

AUDI e-tron

e-tron 55 quattro advanced

€ 84.950,00

MwSt. (19%) ausweisbar



SUV/Pickup	Gebrauchtwagen
EZ: 02/2020	9.926 km
Elektro	265 kW (360 PS)
Automatik	Farbe: Schwarz
Innen: Vollleder (Grau)	



Ihr Ansprechpartner:

Bastian Bensien
Tel: 07351 3480-35

Autohaus Moll GmbH

Waldseer Straße 151-157
88400 Biberach

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung:

- Ablage- und Gepäckraum-Paket, Akustikglas Türscheiben seitlich, Anhängerkupplung Vorbereitung, Assistenz-Paket Stadt, Assistenz-Paket Tour, Audi music interface im Fond, Audi Smartphone Interface, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Memory, Bedienelemente Glasoptik, inkl. erweiterter Aluminium-Optik, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Dachhimmel Stoff, schwarz, Dachreling schwarz, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage, beleuchtet, Einstiegsleuchten LED mit Projektionsfunktion, Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense Fond), Halteclip Ladefunktion (e-tron), Head-up-Display, Ionisator zur Luftreinigung (Air-Quality-System), Kamerasystem Umgebungsansicht (Top View), Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus), Komfort-Klimaautomatik 4-Zonen, Komfort-Standklimatisierung, Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung inkl. (öffnen + schliessen), Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket, Lenksäule (Lenkrad) elektr. verstellbar mit Memory, LM-Felgen 9,5x21 (5-Arm, Turbinen-Design, kontrastgrau, teilpoliert), Matrix-LED-Scheinwerfer, Metallic-Lackierung, Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest, Radioempfang digital (DAB), Reifendruck-Kontrollsystem, Reserverad als Faltrad, Servoschliessung für Türen, Sitzbezug / Polsterung: Leder Valcona, Sitze vorn elektr. verstellbar (links mit Memory), Sitzheizung vorn, Sound-System Bang & Olufsen, Sportsitze vorn, Stoßfänger Ausführung: advanced (Voll-Lackierung), Verglasung hinten abgedunkelt, Wagenheber

Weitere Ausstattung:

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi connect (Internetbasierende Dienste), Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi music interface, Außenspiegel Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser), e-tron Aufladesystem, Einparkhilfe plus vorn, seitlich und hinten, akustisch und optisch mit Umgebungsanzeige, Elektromotor 265 kW (Systemleistung), Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front), Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung, Fahrwerk (adaptive air suspension), Frontscheibe Akustikglas, Fußmatten Velours, Gepäckraum-Abtrennung (Netz), Gepäckraumabdeckung / Rollo, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Getriebe für Elektrofahrzeug, Glanz-Paket, HV-Batterie 95 kWh (Lithium-Ionen), Innenausstattung: Dekoreinlagen Feinlack, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Karosserie: 4-türig, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Ladekabel für öffentliche Ladesäulen (e-tron), Ladekabel mit Industriestecker (16 A / 400 V), Ladekabel mit Schukostecker, Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus, Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Nichtraucher-Paket, Progressivlenkung, Radstand 2928 mm, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (40:20:40), Seitenairbag vorn, Steckdose (12V-Anschluß) 3-fach, Universal-Schnittstelle Bluetooth, Wärmeschutzverglasung grün getönt

*Informationen zu den Verbrauchsangaben

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.